

Monotube Gewindefahrwerke 29070-1 , 29070-2

Warnung: Nichtbeachtung dieser Einbauanweisung kann zu Schäden am Fahrzeug und zu Personenschäden führen. In diesem Fall weist H&R jegliche Verantwortung zurück.

Hinweis: Für den **Einbau** sind Fachwissen und Spezialwerkzeuge erforderlich, daher ist der Umbau in einer Spezialwerkstatt durchzuführen. Die Montage der Dämpfer im Fahrzeug erfolgt entsprechend den Unterlagen des Fahrzeugherstellers. Dort sind auch die Anzugsmomente zu entnehmen. Bitte bewahren Sie diese Einbauanweisung bei den Fahrzeugunterlagen auf und geben sie bei Verkauf des Fahrzeugs/Fahrwerks weiter. Die aktuelle Version dieses Dokuments finden Sie auf unserer Webseite www.h-r.com unter Produktfinder/Elektronischer Teilekatalog.

Warnung: Um die **Funktion** des Stoßdämpfers zu gewährleisten, darf kein Teil des Stoßdämpfers im Schraubstock eingespannt werden. Aus Sicherheitsgründen darf die Schraubenfeder nur mit einem Federspanner gespannt werden.

Hinweis: An der **Vorderachse** ist der Anschlagpuffer – von außen nicht sichtbar - innen im Achsbeinrohr eingebaut, **Abb. 1**. Beim Zusammenbau des VA Dämpfers Serien-Schutzrohr mit Federunterlage wieder verwenden, **Abb. 2**.

An der **Hinterachse** sind Anschlagpuffer und Schutzrohr vom Originaldämpfer zu übernehmen. Diese Teile sollten ausgetauscht werden, sofern sie nicht in neuwertigem Zustand sind.

Die Hinterachshöhenverstellung wird auf die Serienfederunterlage gesetzt, **Abb. 3** und **Abb. 4**.

Achtung: Für eine ordnungsgemäße Funktion sind die angegebenen Bereiche der Höheneinstellung einzuhalten.

Vorderachse (VA):

Abstandsmaß zwischen Mitte oberer Federbeinklemmschraube und verstellbarer Federtelleroberkante, **210-235 mm**.

Hinterachse (HA):

Abstandsmaß zwischen Mitte oberer Federbeinklemmschraube und verstellbarer Federtelleroberkante, **210-235 mm**.

Achtung: Nach dem Umbau sind Spur, Sturz und die Scheinwerfereinstellung gemäß Werkstattangaben zu kontrollieren bzw. einzustellen.

Monotube coil overs 29070-1, 29070-2

Warning: Any non-observance of these installation instructions might lead to damage of the car and injury of persons. In this case H&R rejects any responsibility.

Note:

Fitment requires technical knowledge, skills and special tools, therefore it should be done by a suspension specialist. For fitment of the shock absorbers into the car refer to the vehicle manufacturer's handbook and use the stipulated tightening torques. Please keep these fitting instructions with your vehicle documents and forward them when selling your car/suspension. Please find the latest version of this document on our website www.h-r.com under Product finder/ Electronic parts catalog.

Warning: To ensure that no damage is done to the shock absorber, **do not** clamp or hold it in a vice. For safety reasons, the spring should only be compressed with proper spring compressing equipment.

Note: Front shock absorber has an internal bump stop, **Fig.1**. Reuse the OE dust cover with the upper spring seat, **Fig. 2**.

On the **rear**, reuse OE bump stop and dust cover. Replace these parts if not in a like-new condition. Seat height adjuster on OE spring pad, **Fig. 3** and **Fig. 4**. Final torque of the lower shock bracket should be done with the car on the ground.

Attention: For proper function stay within the adjustment range given below.

Front axle (FA):

- The **measurement** is to be taken between the centre of the upper strut clamp bolt and top of spring plate, **210-235 mm**.

Rear axle (RA):

- The **measurement** is to be taken between the adjustable spring seat and the axle, **25-40 mm**.

Attention: After fitment wheel alignment and headlights have to be checked and adjusted if necessary.

Monotube Gewindefahrwerke/Monotube coil overs 29070-1/-2

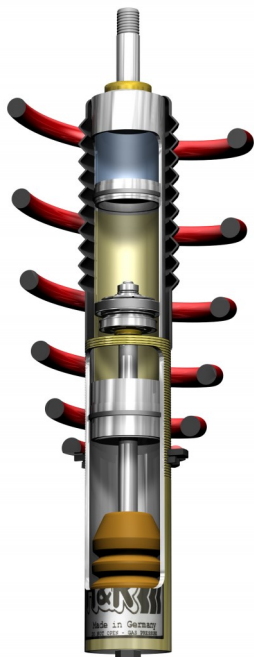


Abb. 1/ Fig. 1



Abb. 2/ Fig. 2



Abb. 3 / Fig. 3



Abb. 4/Fig. 4